

Hyster® conclui importante venda para gigante do setor de mineração

Equipamentos com capacidade de 1.600 kg até 32.000 kg estão na lista das soluções que foram entregues pela companhia



A Hyster®, uma das marcas globais líderes em equipamentos de movimentação de materiais, comemora uma venda complexa para uma das principais empresas de mineração do Brasil. Isso porque o contrato contou com um fornecimento bastante diversificado, que incluiu desde modelos menores, como a empilhadeira patolada elétrica S1.6, passando pela empilhadeira a combustão H155FT, com capacidade de até 7.000 kg, até oito Big Trucks com capacidades entre 16 e 32 toneladas. A negociação reflete o posicionamento da companhia de entregar soluções diversas e feitas sob medida para atender aos principais desafios da movimentação de materiais.

Segundo Guilherme Martinez, Gerente de Contas Nacionais da Hyster®, tanto a robustez dos equipamentos quanto a entrega de soluções específicas, em conformidade com a demanda do cliente, foram fundamentais para o sucesso da negociação. “Outro ponto que fez total diferença é que somos, hoje, uma das únicas fabricantes com distribuidores presentes em todo o país. Ou seja, contamos com uma equipe de pós-vendas treinada pela fábrica e uma estrutura de peças para atender o cliente até mesmo em operações nas localidades mais remotas do Brasil”, disse.

Martinez reforça, ainda, que um dos destaques deste fornecimento será a entrega de uma empilhadeira, modelo H32XM-12, com manipulador de pneus (Tire Handler) acoplado. “Esse é o primeiro equipamento de 32 toneladas, com Tire Handler acoplado, que vendemos no Brasil. A customização visa o menor prazo de comissionamento da máquina, tornando possível colocá-la em operação devido ao manipulador já estar aprovado”, comentou Martinez.

Para além deste modelo, todos os equipamentos vendidos possuem diferenciais montados de acordo com a solicitação do cliente, como câmeras com sensores de pessoas e objetos em movimento; inclinômetro e gravador de imagens; e sistema de

telemetria capaz de proporcionar uma melhor experiência no gerenciamento e controle de frota quanto à produtividade, disponibilidade e custos de manutenção e operação.

Sobre a Hyster®

No Brasil, presente desde 1957, a Hyster® oferece mais de 120 modelos de empilhadeiras e equipamentos para armazéns. A empresa investe fortemente em pesquisa e desenvolvimento para assegurar que os produtos Hyster® estejam na vanguarda do setor de movimentação de materiais, proporcionando máxima confiabilidade e baixos custos de propriedade para operações exigentes, em qualquer lugar. Com destaque mundial no design e na fabricação de empilhadeiras, a Hyster® (www.hyster.com) integra a Hyster-Yale Group, Inc., uma subsidiária da Hyster-Yale MaterialsHandling, Inc. (NYSE:HY), sediada em Cleveland (Ohio, EUA) emprega, em conjunto com suas subsidiárias, cerca de 6.300 pessoas no mundo todo.