

Furlan apresenta configuração versátil e robusta do britador cônico CC XT para operações de alta demanda

Com sistema de automação avançado, a linha CC XT alia eficiência, segurança e confiabilidade para plantas de mineração e agregados



A Máquinas Furlan possui um portfólio com mais de 150 equipamentos, dentre eles estão os britadores cônicos CC XT, voltados a operações que exigem alto desempenho, produtividade contínua e precisão no processamento de agregados e minérios. Com uma configuração técnica versátil, a linha CC XT foi projetada para atender às plantas mais exigentes, com facilidade de manutenção e integração a sistemas automatizados.

A linha CC XT oferece sete configurações de cavidades intercambiáveis, o que permite adaptar rapidamente o perfil de britagem para diferentes tipos de rocha e especificações de produto final. O ajuste hidráulico da abertura de descarga (APF) garante controle fino da granulometria para otimizar a qualidade do material processado e permitir mais controle sobre os custos operacionais.

“A possibilidade de alternar entre sete configurações de cavidade torna o CC XT extremamente adaptável. O cliente pode mudar rapidamente o perfil de produção sem necessidade de intervenções complexas, o que traz um ganho operacional expressivo”, afirma o gerente comercial da Máquinas Furlan, Gustavo Furlan.

Um dos destaques da linha é a boca de alimentação totalmente livre, viabilizada pela eliminação do mancal superior tipo “aranha”. Essa característica possibilita maior capacidade de alimentação, reduz riscos de entupimento e minimiza o desgaste da região superior da câmara de britagem — importante em operações com alta variação

A Furlan também desenvolveu um conjunto técnico para minimizar o movimento "spin" do eixo principal, problema comum em projetos convencionais. A rotação indesejada é evitada por mancais de alta precisão, sistemas de distribuição balanceada de carga e dispositivos de travamento, o que reduz significativamente o desgaste de buchas e mancais, aumenta a estabilidade da operação e prolonga a vida útil dos componentes internos. Segundo com o gerente produção e operações, Olavo Bianco da Costa, cliente da Furlan desde 2009, a linha XT trouxe um aumento expressivo na produção em comparação ao equipamento anterior, com muito mais eficiência.

Outro elemento da configuração do CC XT é o sistema digital de monitoramento de desgaste, que permite acompanhar a condição do manto e do côncavo com precisão, sem a necessidade de inspeções visuais frequentes. Com isso, é possível programar trocas no momento certo, evitando paradas não programadas.

Em caso de sobrecarga ou entrada de material não britável, o sistema de alívio hidráulico e limpeza da câmara permite retomar a operação em poucos minutos — um ganho expressivo frente aos métodos tradicionais, que podem demandar horas de paralisação. Esse recurso contribui diretamente para a alta disponibilidade do equipamento. “Em alguns casos, conseguimos reduzir em até 30% os custos com manutenção, o que faz muita diferença para a nossa operação”, pondera Olavo.

“Trabalhamos para oferecer um britador com alta disponibilidade mecânica e baixo custo operacional. O sistema de alívio hidráulico combinado ao controle digital de desgaste permite à planta produzir com mais estabilidade e menos paradas não programadas”, complementa Gustavo.

O projeto do CC XT também foi pensado na conformidade com a NR12. O equipamento conta com proteções fixas e móveis, intertravamentos de segurança e botões de emergência. O sistema de lubrificação é totalmente automatizado e inclui sensores de nível, pressão, temperatura e fluxo de óleo, que monitoram continuamente o funcionamento, com alarmes e desligamento automático em caso de falha.

Outro ponto que merece destaque é o design compacto da linha. A estrutura otimizada reduz o espaço necessário para instalação, facilita o transporte e a montagem do equipamento, com flexibilidade no layout da planta. Isso também representa economia em infraestrutura civil e fundações. Além disso, a unidade hidráulica foi redesenhada com bombas externas ao reservatório, o que reduz a cavitação, facilita manutenções e garante maior confiabilidade e praticidade no acesso aos componentes.

Em termos de especificações, a linha CC XT inclui modelos com potência instalada de 200 a 400 hp, sete configurações de cavidades, o que otimiza a câmara de britagem



MÁQUINAS FURLAN LTDA.

para diferente tipos de materiais e para a produção de materiais de diferentes tamanhos. A capacidade de produção pode ultrapassar 600 toneladas por hora, dependendo da granulometria e do nível de automação adotado pela planta.

A soma dessas características posiciona o CC XT como uma solução técnica completa para mineradoras e produtores de agregados, com suporte pós-vendas nacional e conhecimento das condições operacionais brasileiras.

Sobre a Máquinas Furlan

A Máquinas Furlan é uma fabricante de soluções para a indústria extrativa. Com um portfólio de 150 equipamentos, a empresa oferece uma ampla gama de peças de reposição para atender o setor mineral.

Fundada em 1962, na cidade de Limeira, no interior do Estado de São Paulo, a Furlan se consolidou como referência no Brasil, nas Américas do Sul, Central e do Norte. No parque industrial de 210 mil m², a fabricante agrega recursos tecnológicos e profissionais qualificados para o desenvolvimento e fabricação de produtos empregados nas operações de cominuição (britagem, trituração e moagem) e no processamento de minérios (classificação, transporte, piroprocessamento etc.).

Atendimento à imprensa

ADRIANA ROMA

adriana@haproposito.com.br

+55 (19) 9 9816-6272

Rodovia Engenheiro
João Toselo- SP 147
Km 104- Limeira, SP.
CEP: 13.486-264

CNPJ: 46.743.043/0001-68
IE: 417.008.778.111
Tel: +55 (19) 3404.3600
www.furlan.com.br

CERTIFIED
ISO 9001

